

棒鋼

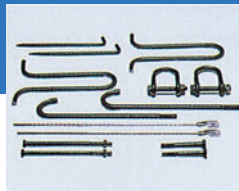
JIS G 3101
JIS G 3138
JIS G 3112
(丸鋼)



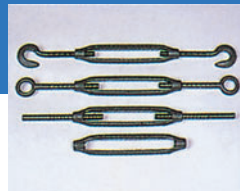
棒鋼 (丸鋼)

JIS G 3101 JIS G 3138 JIS G 3112

棒鋼を加工した主な製品



タイロッド、ブレース 他各種ボルト



割針式ターンバックル



鍛造共羽子板ボルト

充実の一貫生産システムから生まれる高品質・高性能の棒鋼。私たちは、安心してご使用戴ける棒鋼をモットーとして鋭意努力致しております。

製品仕様

製品表示

種 類	色別塗色による表示	適 用
SS400	—	—
SNR400A	—	—
SNR400B	—	16mm以下
SR235	赤 (片断面)	—
SR295	白 (片断面)	—

化学成分

種 類	化学成分 (%)				
	C	Si	Mn	P	S
SS400	—	—	—	0.050以下	0.050以下
SNR400A	0.24以下	—	—	0.050以下	0.050以下
SNR400B	0.20以下	0.35以下	0.60～1.40	0.030以下	0.030以下
SR235	—	—	—	0.050以下	0.050以下
SR295	—	—	—	0.050以下	0.050以下

* SNR400Bは炭素当量Ceq:0.36%以下。

径・断面積及び質量

径 (mm)	9	10.7	11	12	13	14	16	17	19	20	22	25	27
断面積 (mm ²)	63.62	89.92	95.03	113.1	132.7	153.9	201.1	227.0	283.5	314.2	380.1	490.9	572.6
単位質量 (kg/m)	0.499	0.706	0.746	0.888	1.04	1.21	1.58	1.78	2.23	2.47	2.98	3.85	4.49

機械的性質

種 類	引張試験				曲げ試験		
	降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	降伏比 %	試験片	伸び %	曲げ角度	内側半径
SS400	径16mm以下 245以上	400～510	—	径25mm以下 2号	20以上	180°	1.5d
	径16mm超40mm以下 235以上			径25mm超 14A号	22以上		
SNR400A	径6mm以上40mm以下 235以上	400～510	—	径25mm以下 2号	20以上	—	—
	—			径25mm超 14A号	22以上		
SNR400B	径6mm以上12mm未満 235以上	400～510	—	径25mm以下 2号	21以上	—	—
	径12mm以上40mm以下 235～355			径25mm超 14A号	22以上		
SR235	235以上	380～520	—	径25mm以下 2号	20以上	180°	1.5d
	—			径25mm超 14A号	22以上		
SR295	295以上	440～600	—	径25mm以下 2号	18以上	180°	1.5d
	—			径25mm超 14A号	19以上		

JIS G 3101, G 3138 (認証番号:QA0307022)

認証書 (和文)

COPY

JISマーク表示制度
認証書

認証番号 QA0307022

認証日 2007年10月16日
再発行日 2019年9月24日

北越メタル株式会社
新潟県長岡市蔵王三丁目3番1号

日本検査キース・エー株式会社は、ISO/IEC 17065に適合していることが登録の基準として定められている登録検査機関に委託して試験を実施しております。7月の新工業規格又は加工技術の日本産業規格及び産業標準で定める基準に適合していることを確認いたします。

・JIS番号、及び製品又は加工技術の名称
標記認証番号を付した付属書に記載

・認証の区分・G4
JISで規定する規格又は等級、標記認証番号を付した付属書に記載

・認証事業者
北越メタル株式会社 本社・長岡工場
新潟県長岡市蔵王三丁目3番1号

・認証に係る工場又は事業場
北越メタル株式会社 三島工場
新潟県三島市南段目町二丁目2番41号

・産業標準化法の機械検査、第11条第1項

JIS No.040504

日本検査キース・エー株式会社
東京都中央区銀座二丁目15番5号
代表取締役社長 川崎 博史

JICGA

付属書 (和文)

COPY

JISマーク表示制度
認証書 付属書

認証番号 QA0307022

認証日 2007年10月16日
再発行日 2019年9月24日

北越メタル株式会社

・JIS番号、及び製品又は加工技術の名称
標記認証番号を付した付属書に記載

・JISで規定する規格又は等級
標記認証番号を付した付属書に記載

・認証事業者
北越メタル株式会社 本社・長岡工場
新潟県長岡市蔵王三丁目3番1号

・認証に係る工場又は事業場
北越メタル株式会社 三島工場
新潟県三島市南段目町二丁目2番41号

・産業標準化法の機械検査、第11条第1項

JIS No.040504

日本検査キース・エー株式会社
東京都中央区銀座二丁目15番5号
代表取締役社長 川崎 博史

JICGA

JIS G 3112 (認証番号:QA0307023)

認証書 (和文)

COPY

JISマーク表示制度
認証書

認証番号 QA0307023

認証日 2007年10月16日
再発行日 2019年11月24日

北越メタル株式会社
新潟県長岡市蔵王三丁目3番1号

日本検査キース・エー株式会社は、ISO/IEC 17065に適合していることが登録の基準として定められている登録検査機関に委託して試験を実施しております。7月の新工業規格又は加工技術の日本産業規格及び産業標準で定める基準に適合していることを確認いたします。

・JIS番号、及び製品又は加工技術の名称
標記認証番号を付した付属書に記載

・認証の区分・G4
JISで規定する規格又は等級、標記認証番号を付した付属書に記載

・認証事業者
北越メタル株式会社 本社・長岡工場
新潟県長岡市蔵王三丁目3番1号

・認証に係る工場又は事業場
北越メタル株式会社 三島工場
新潟県三島市南段目町二丁目2番41号

・産業標準化法の機械検査、第11条第1項

JIS No.040504

日本検査キース・エー株式会社
東京都中央区銀座二丁目15番5号
代表取締役社長 川崎 博史

JICGA

付属書 (和文)

COPY

JISマーク表示制度
認証書 付属書

認証番号 QA0307023

認証日 2007年10月16日
再発行日 2019年11月24日

北越メタル株式会社

・JIS番号、及び製品又は加工技術の名称
標記認証番号を付した付属書に記載

・JISで規定する規格又は等級
標記認証番号を付した付属書に記載

・認証事業者
北越メタル株式会社 本社・長岡工場
新潟県長岡市蔵王三丁目3番1号

・認証に係る工場又は事業場
北越メタル株式会社 三島工場
新潟県三島市南段目町二丁目2番41号

・産業標準化法の機械検査、第11条第1項

JIS No.040504

日本検査キース・エー株式会社
東京都中央区銀座二丁目15番5号
代表取締役社長 川崎 博史

JICGA