

僚品紹介

高強度せん断補強筋

UHYフープ

UHYフープは、685N/mm²以上の降伏点を持つ非調質の高強度鉄筋を品質管理の行き届いた工場で加工製作した、高層建築物の柱・梁部材に最適のせん断補強筋です。

国住指第353号 MSRB-9004
日本建築総合試験所 GBRC性能証明 第14-28号

製品仕様

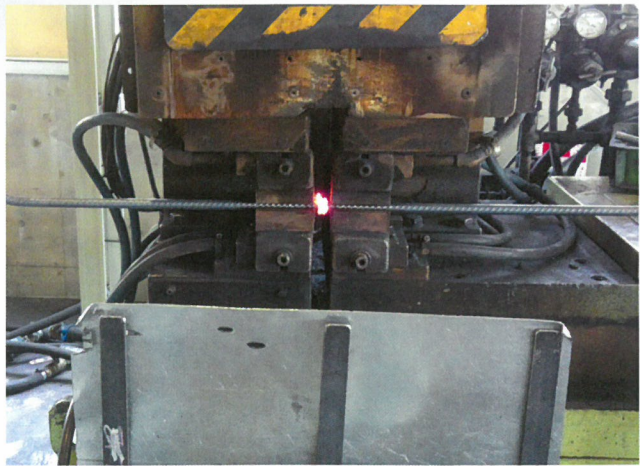
素材の概要

種類 記号	機械的性質					化学成分(%)							呼び名 径
	降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ 角度	内法 直径	C	Si	Mn	P	S	Cu	炭素 当量	
SHD 685	685 以上	885 以上	10 以上	180°	3d	0.40 以下	0.30 以下	1.20 以下	0.03 以下	0.03 以下	0.20 以下	0.70 以下	UHD10 UHD13 UHD16

注1：溶接部を含んだ部分の伸びは5%以上

注2：化学成分はレドール分析値、炭素当量=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

継手の溶接状況



北越メタル株式会社

【販売元】 本社・長岡工場
〒940-0028 新潟県長岡市蔵王3丁目3番1号
TEL(0258)24-4540 FAX(0258)24-7743

【製造元】 雲出工場
〒940-2045 新潟県長岡市西陵町221番地31
TEL(0258)21-4511 FAX(0258)21-4513

溶接閉鎖形せん断補強筋

U-CONリング

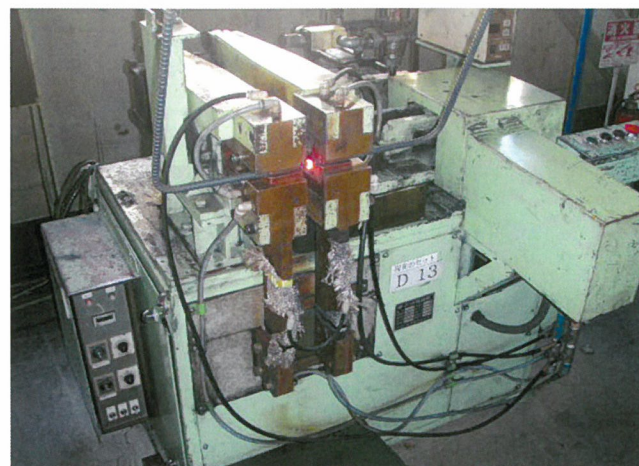
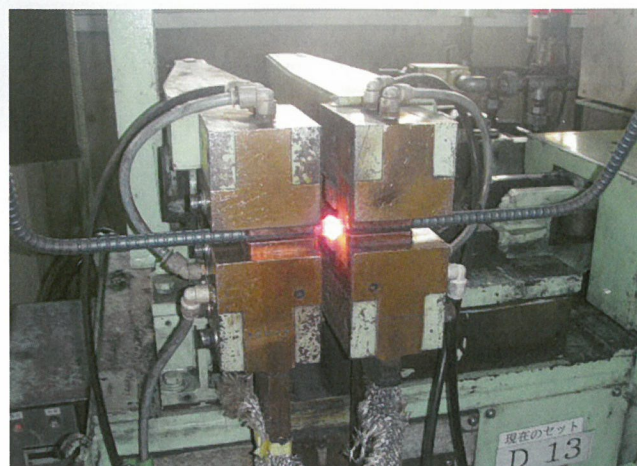
溶接閉鎖形せん断補強筋 U-CONリング

U-CON リングは、品質管理の行き届いた工場で加工製作した柱・梁部材に最適の溶接閉鎖形せん断補強筋です。

特 徴

1. 工場一貫生産による品質の安定
2. 機械継手フックの省略による重量軽減とコストダウン
3. 幅広い加工形状に対応が可能
4. 配筋作業の省力化による工期の短縮
5. 北越メタルグループによる徹底した品質管理

継手の溶接状況



製品荷姿・使用状況



製品仕様

素材の概要

種類・記号	機 械 的 性 質					呼び名・径
	降伏点(N/mm ²)	引張強さ(N/mm ²)	伸び(%)	曲げ角度	曲げ直径	
SD 295A	295以上	440~600	16以上	180°	3d	D10
SD 345	345~440	490以上	18以上	180°	3d	D13
SD 390	390~510	560以上	16以上	180°	5d	D16

加工形状・寸法

溶 接 閉 鎖 形		
1.正方形	2.矩形	3.台形

溶 接 閉 鎖 形	フ ッ ク タ イ プ			
4.菱形	フック閉鎖形	フックU形	キャップタイプ	中子

注1) D10-450mm以上、D13-480mm以上、D16-500mm以上。最大値は相談による。E・F：125mm以上 G・H：350mm以上
注2) 上記以外の形状も注文を承ります。

(一財)日本建築総合試験所
(GBRC 性能認証 第17-03-1号)

