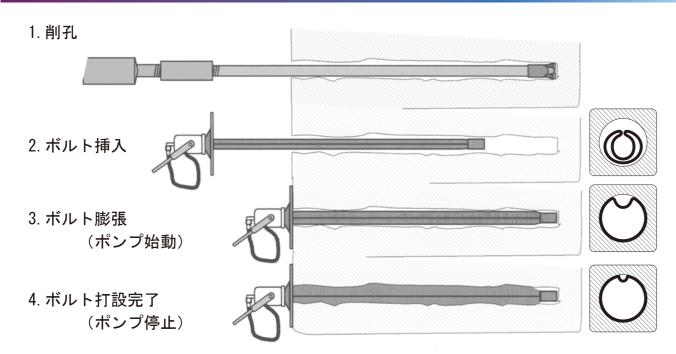
#### RPEロックボルトの施工手順

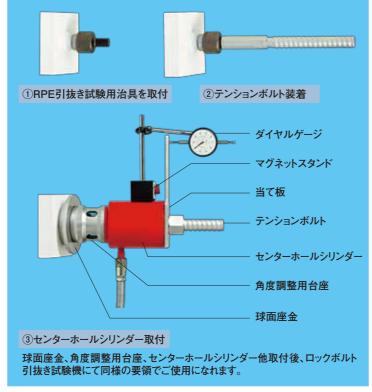


#### RPEロックボルト用電動ポンプ





### 取扱いが簡単なRPEボルト用引抜き試験機



#### 【販売元】



社】〒940-0028 新潟県長岡市蔵王3丁目3番1号 TEL.0258(24)4540 FAX.0258(24)7743

#### 【製造元】



# NIPPON STEEL

## 日鉄めっき鋼管株式会社

東京都千代田区丸の内3丁目4番1号(新国際ビル6F) TEL.03(3216)6315 FAX.03(3216)5684

高耐食性の鋼管膨張型ロックボルト

→北越メタル株式会社

# 高耐食めつき鋼板 三二八八。を素材とする 高性能鋼管膨張型ロックボルト

従来の鋼管膨張型ロックボルトは耐食機能を有していないことから、長期にわたってロックボルトとし ての機能を期待させる用途には使用できないという問題がありました。RPEロックボルトは耐食機能を 付加したことにより、欠点を解消し、トンネルの長期安定性を可能にした画期的な鋼管膨張ボルトです。

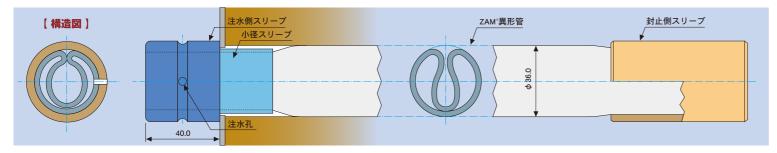
#### ◆RPEロックボルトの主な特長

プレストレスを維持する弾性体で、板厚減少を防ぐ高耐食めっきZAM®(Zn/Al/Mg合金めっき)を使用。 トンネルの長期耐久性に大きく貢献します。

#### 120KN耐力用 |

①新素材である鋼管の伸びは35%以上あり、地山の大きな変位に耐えられます。

- 180KN耐力用 ①素材に高張力鋼を使用しているため板厚が薄くてすみ、従来品より約30%軽量と なり、作業者の負担が大幅に軽減されます。
  - ②この素材は伸びが20%以上あり、地山の大きな変位に耐えられます。
  - ③板厚が薄いことから、ロックボルト加圧膨張作業において、従来品より低い水圧で 施工でき、作業時間の短縮が図れます。
- 注水側をショートスリーブとすることで、防水シートの破損および覆エコンクリートのひび割れ誘発を ▲ 軽減することができます。



#### ◆RPEロックボルトの種類

#### 【製造可能範囲】

I will allotted I				
呼び名	RPE-M	RPE-S		
耐 力(KN)	120以上	180以上		
材質	NTRB - 400	NTRB - 400		
異形管板厚 (mm)	2.0	2.6		
単位質量(kg/m)	2.65	3.30		
直径(膨張前)	φ36	φ36		
直径(膨張後)	φ54	φ54		
鋼管の伸び (%)	35以上	20以上		
標準膨張圧 (MPa)	24	24		
標準長さ (m)	(2.0) 3.0 (4.0) (6.0)	3.0 4.0 6.0		

※標準長さの()内は、受注生産になります。

#### 【断面】



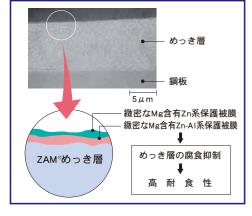
#### 【施工例】



#### ◆RPEロックボルトの耐食性

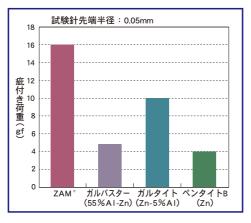
#### 【ZAM®の耐食機構】

「ZAM®」はめっき層に含まれるMgとAIの効果 により、時間の経過とともに緻密で付着性の 強い二層構造の保護被膜をめっき表面に形 成し、めっき層の腐食を抑制するため優れたれています。 耐食性を発揮します。



#### 【めっき層の耐疵付性】

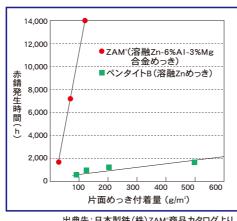
「ZAM∜」はその他の溶融亜鉛めっき鋼板や 溶融亜鉛-アルミニウム系合金めっき鋼板 に比べ、めっき層が硬いため、耐疵付性に優



#### 【赤錆発生時間の比較】

#### 塩水噴霧試験による赤錆発生時間(無処理)

「ZAM®」は溶融亜鉛めっき(ペンタイトB)に 比べ優れた耐赤錆性を有しています。また、 その耐食性の高さもハイレベルです。



出典先:日本製鉄(株)ZAM®商品カタログより

#### 【 赤結発生の調査結果 】 SSTおよびCCTによる表面外観調査結果(自由膨張後テストに供す)

供試材	観察部位	腐食試験前	SST500hr後 (酸洗は265hrで試験中止)	CCT60サイクル後 (酸洗は30サイクルで試験中止)
普通鋼	非溶接部			
	溶接部			4
<b>ZXM</b> <sub>®</sub>	非溶接部			
	溶接部			
溶融亜鉛めっき	非溶接部			
	溶接部			The state of

SST: 塩水噴霧促進試験 CCT: 複合サイクル促進試験